MEAN TEMPERATURE DETECTING TUBE

Publication	Number:	53-043577	(JP	53043577	A)	•	April	19,	1978

Inventors:

☐ OGUSHI TETSURO ☐ TANAKA OSAMU

Applicants

☐ MITSUBISHI ELECTRIC CORP (A Japanese Company or Corporation), JP (Japan)

Application Number: 51-118141 (JP 76118141) , September 30, 1976

International Class (IPC Edition 2):

- ☐ G01K-001/16
- □ G01K-003/06

JAPIO Class:

0 46.1 (INSTRUMENTATION--- Measurement)

Abstract:

PURPOSE: To detect the mean temperature without abnormality, even on occasion of having a sharp temperature inclination, by restricting the heat transmission quantity, covering the outside of hollow vessel of mean temperature detecting tube with insulating material. (From: Patent Abstracts of Japan, Section: E, Section No. 40, Vol. 02, No. 79, Pg. 3245, June 23, 1978)

JAPIO

© 2004 Japan Patent Information Organization. All rights reserved. Dialog® File Number 347 Accession Number 241577

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number: 53043577 A

(43) Date of publication of application: 19. 04 . 78

(51) Int. Cl

G01K 1/16 G01K 3/06

(21) Application number: 51118141

(71)Applicant:

MITSUBISHI ELECTRIC CORP

(22) Date of filing: 30 . 09 . 76

(72) Inventor:

OGUSHI TETSURO TANAKA OSAMU

(54) MEAN TEMPERATURE DETECTING TUBE

(57) Abstract:

PURPOSE: To detect the mean temperature material. without abnormality, even on occasion of having a sharp temperature inclination, by

restricting the heat transmission quantity, covering the outside of hollow vessel of mean temperature detecting tube with insulating

COPYRIGHT: (C)1978,JPO&Japio

19日本国特許庁

F庁 11特許出顧公開

公開特許公報

昭53-43577

5) Int. Cl.² G 01 K 1 16 G 01 K 3.06 識別記号

52 日本分類 111 E 0 广内整理番号 6455 24 33公開 昭和53年(1978) 4月19日

発明の数 1 器食請求 未請求

(全4 頁)

Ė

54 平均温度検知管

21 特

顧 昭51 118141

22 | H

類 昭51(1976)9月30日

72 発 明 者 大串哲朗

尼崎市南清水字中野80番地 三 菱電機株式会社中央研究所内 刀斧 明 者 田中修

尼崎市南清水字中野80番地 菱電機株式会社中央研究所内

71出 顧 人 三菱電機株式会社

東京都千代田区丸の内二丁目2

番3号

海代 即 人 弁理士 葛野信一

外1名

野 400 利

1 発明の名称

平均温度被知智

2. 特許新味の範囲

(1) 密閉された機状の中空容器の内面に毛管作用を有する毛管材料を内張りすると共に、 該中空容器内に蒸発、 凝縮の起こり得る作動液を對入し、 さらに診作動液の蒸気温度を検知する検知手段を 傾えた平均温度後知度にかいて、 上記中空容器の外面を断熱材で吸い、 かつ該断熱材の少なくとも 動力向上下部分に上記中空容器の外機に達する切欠を部分的に設けたことを特徴とする平均温度検知を

(2)新熱材の切欠が小孔から将成され、該小孔が 新熱材の軸方向全長に従り間隔をおいて設けられ ている特許請求の範囲第1項に記載の平均温度使 知等。

(8)断熱材の切欠が断熱材の触方向に連続する部 い物から移成され、かつこの部が断熱材の均方向 に複数本数けられている特許額求の範別祭り項に

記載の平均覆質検知管。

5. 発明の詳細な説明

本売明は、俗様内の偽等のように製度勾配のある場合に、その平均温度を検出する平均温度検知管に出するものである。

部1 図は、この行の平均証度を指令ののであるために使用するは、(a)は存在のであるために使用する。(b)は存在のでは、(b)は平均証度を対するのには対し、(b)は平均証度を対して、(b)は平均証度を対して、(b)は平均証度を対して、(b)は平均証度を対して、(b)は平均証度を対して、(b)は平均証を対して、(b)を対して、(b)を対して、(b)を対して、(b)を対し、(b)を対し、(c)を

Ę

みされる。

上記構成に係る従来装置の作用を次に説明する。 ガスポイラほにより浴槽(1)内の暴(3)を熟すると。 勝邑は次郎に上昇するが、このとき張(2)には上部 は断く。下部は冷たいというように保さ方向に真 近勾配が生ずる。いま仮に温度検知管(4)が浸つて いる路(2)内で無い器の領域を(4)。 格たい水の鉄道 を例とすると、記度板知管(4)の内部の毛管材料(8) 中に反流している作動歌は、鳥い海の領域ので夢 化粧められぬから気化粧を撃つで蒸縮する。との 蒸発により凝発部の蒸気圧は上がり、蒸気は蒸気 丘のほい方向、すなわち名2回に鉄額矢印で示す ように冷たい水の領域国へ流れ。とこで蒸気は珍 却されて疑難し家化為を出す。凝縮した液性毛管 材料(5)の毛管作用により、第2図に実験矢印で示 すように恐い海の領域Wに戻る。このよう左作動 波の箔珠が正常に行をわれている場合。作動放の 蒸気選点性熱い湯田と冷たい水田との平均温度に ほぼ等しくなり、したがつてこの蒸気温度を検出 する感効素子(3)が脊髄器(6)に検出温度信号を送り。

- 3 -

温度検知管(A)内の蒸発部は完全化乾を、作物核は冷たい水の便域(B) 化宿ることだなり、その蒸気量がは冷たい水(B) の異異を示すことだなる。このため、この平均温度検知管(A) は、熱い湯(A) とやたい水(B) との平均温度を使知せず、冷たい水(A) の温度を検知してしまうことだなり、深り 凶に示す経難ではる(B)が消滅であるにもかかわらず添かしすぎてしまうという欠点となつていた。

本発明は、上記の欠点を解析するもので、棒状の中空容器の外面を断熱材で覆うと共化、断熱材の少なくとも軸方向上下部分化、中空容器の外盤に進する切欠を設けることにより、中空容器内への無伝達量を制設し、もつて温度勾配が大なる場合でも正常に平均温度を検知できる平均温度検知管を得たものである。

次化、図示実施例について説明する。 斜 3 図は、 類 2 図に示す従来製配に本発明を適用したもので あり、 値は中空料器(切の外面を裂り断熱材であつ て、 との断熱材値には、 その長手方向、 すをわち 様状の軸方向会長に彼り適当な関係をおいて、中 との検出を持が設定要変化さしくなつたとき参報 時心が詳報を発するように構成しておけば、との 平均母皮検知智(4)は、答析(1)内の傷(2)の戻さ方向 の平均益度を検知し、器を提择することなく人が 入るのに適した温度を知らせることができるわけ である。

- 4 -

空客毎切の外職に通する複数個の小孔のが設けられている。との小孔のは、関には明らかでないが、断熱材切の周方向にも対当関所をおいて設けられる。との他の部分はすべて第2屋の従来装置と関係であるから、同一部分には同一符号を付してその必明を省略する。

上配機成に係る本平均量度被知智を、無2四と同様ない。無い情の個域のと冷たい水の微域的とを有する最(2)の中に致したとすると。小孔の間で終史を通じて中空容器(7)内の作動液と高(3)との間でに、無い動気(4)により中空容器(7)内の作動液が高し、、他の表気(4)に、作動液の毛管作用により無いる。したのの末額は性毛管材料(8)の毛管作用により無いるのたが、作動液の毛管作用により、はいるので、本発明に係る平均震度検知管では、中空容のの小面膜に接近の小面膜によっため、無い器(4)と を登りた 動気を は、 動い器(4)と 存た

٦

い水(国)に大きな歴度差がある場合においても小さく、中空容器(「内の作動液の無発がは、 従来投資に比してるかに少ない。したがつて、 毛質材料(B) の毛質作用による作動液の循環型を、 従来提供による循環などのよう。 七質作用による循環などの内の 温度に対象の循環は、 熱いる(山)と冷たのれ、 作動液の 高級 対 が大なる場合でも正常に行なわれ、 作動液の 配数 が大なる場合でもで かれた 独数 他の小孔 間 配の のの (2) の平均温度と任任等しくなる。

ところで、本実施例では小孔のが断点材助の軸方向全長に渡り適当な関係をおいて設けられて関われるから、作動液の蒸気温度を示し、この温度は知の全長に渡る島(2)の平均温度を示し、この温度は思めます(4)により感知されることにたる。したがつて、児! 図に示すように本校知管を使用すれば、あ(2)の温度勾配がその課さ方向に大きく異なるのと適した国度となったとき警報器(6)を動作人るのに適した国産となったとき警報器(6)を動作

- 7 -

以上の辿り本発明に係る平均温度後の間は、従来の平均温度後知智の外面を断熱材で扱い、この断熱材の少なくとも魅力向上下部分に中空容器の外流に進する切欠を部分的に設けたものであるから、側定すべき液器の上下方向の温度の配が大きい場合にかいても、作動数の毛智作用による循環が限界に選することなく正常に動作し、液の平均温度を検知できるという効果がある。

4. 図面の割単な説明

第1 図は、平均複量検知管を裕槽の最温検知に 使用する状態を示す動略断面図、第2 図は、従来 の平均温度検知管を示す縦断面図、第3 図は、本 発明に係る平均温度検知管の実施例を示す縦断面 図である。

(7):中空容器

(8): 毛智材料

(9): 底熟集子

00 : 断熱材

00:小孔(切欠)

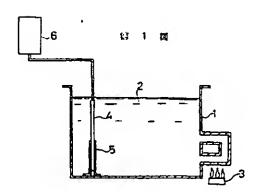
代底人 葛 野 信 一

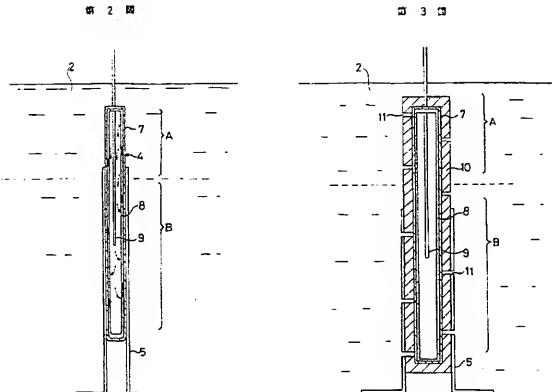
させるととができる。以上の場合とは可に、上下 難能の意思の平均重度が中間部分の平均散量と等 しいことが重要均配の特性等から分つている場合 等でに、本平均重度検知管の中間部分の小孔を模 止し、上下部の分に小孔間を設けても目的を建す るととができる。

をお、断熱材に設けた、中空容器の外級に選する切欠として、上紀契路例では小礼印を例示したが、切欠の形状はこれに限られないことは勿論である。例えば、この切欠を断熱材料の魅方向に運統する細い降から構成し、この課を断熱材料の当方向に複数本設けでもよい。また、孔で切欠を得成する場合においても、孔内の最変勾配を極めて小さくする目的で、数額円維形とすることができる。

また、上記契約例では本発明に係る平均銀度検知管を治槽内の場の平均異関を検知する場合を例にして説明したが、この他化学実験情等、液を心 だすることなく平均複数を検知する場合等に利用できることは勿論である。

- 8 -





PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number: 53043577 A

(43) Date of publication of application: 19.04.78

(51) Int. CI G01K 1/16 G01K 3/06

(21) Application number: 51118141

(71) Applicant

MITSUBISHI ELECTRIC CORP

(22) Date of filing: 30.09.76

(72) Inventor:

OGUSHI TETSURO

TANAKA OSAMU

(54) MEAN TEMPERATURE DETECTING TUBE

(57) Abstract

temperature inclination, by restricting the heat transmission quantity, covering the outside of hollow vessel of mean temperature detecting tube with inculating material.

PURPOSE: To detect the mean temperature without abnormality, even on occasion of having a sharp COPYRIGHT: (C)1978,JPO&Japio